

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Россия +7(495)268-04-70

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Казахстан +7(7172)727-132

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Киргизия +996(312)96-26-47

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

www.rohmann.nt-rt.ru | | rni@nt-rt.ru

Технические характеристики на ручные роторы для вихретокового контроля, дисковые датчики ЕС15-ЕС200 КОМПАНИИ **ROHMANN**

■ РОТОРЫ ДЛЯ ВИХРЕТОКОВОГО КОНТРОЛЯ

Роторы и катушки являются наиболее распространенными частями **систем датчиков**, предназначенных для проверки полуфабрикатов.

Компания Rohmann специализируется на разработке и производстве таких систем, предназначенных для широкого диапазона размеров и вариантов изделий.

В настоящее время запатентованные системы датчиков, применяемые в **стандартных роторах**, проверяют даже компоненты, не прошедшие полный цикл обработки, имеющие шестигранную или восьмигранную форму, у которых расстояние между гранями может быть до 30 мм. **Роторы для контроля**, работающие на двух или четырех каналах, оснащенные или не оснащенные схемами компенсации зазора, с фиксированными или с настраиваемыми положениями датчиков, могут использоваться для проверки компонентов с диаметрами от 2 мм до 200 мм при скорости вращения до 18,000 об. / мин.

Роторы, имеющие жесткую конструкцию и предназначенные для интенсивного использования, имеют в своем составе дисковые датчики с диаметром до 300 мм, которые используются для проверки листового металла, заготовок, рельсов и профилей с целью выявления у них поверхностных дефектов быстрым и эффективным способом. Использование внутренних роторов с высоким разрешением позволяет выявлять даже мельчайшие поверхностные дефекты в трубах и отверстиях с диаметром от 14 мм до 300 мм.

Доступные размеры

- EC15 для диаметров до 15 мм;
- EC20 для диаметров до 20 мм;
- EC30 для диаметров до 30 мм;
- EC60 для диаметров до 60 мм;
- EC100 для диаметров до 100 мм;
- EC130 для диаметров до 130 мм;
- EC200 для диаметров до 200 мм;

Примечание. Эти данные относятся к свободному прохождению материала. Принимая во внимание все допуски, допустимый диаметр материала обычно оказывается меньше на 10%.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ВЫСОКОСКОРОСТНОГО РОТОРА В ВИХРЕТОКОВОЙ ДЕФЕКТΟΣКОПИИ

РУЧНЫЕ РОТОРЫ И ВРАЩАЮЩИЕСЯ ДАТЧИКИ

Контроль плоских и округлых материалов с использованием **датчиков** вращающегося типа дает особые преимущества, позволяет осуществлять динамическое выявление малых дефектов при высоком локальном разрешении и при высокой чувствительности вне зависимости от скорости перемещения **датчика**, которая может быть очень низкой, а в предельных случаях - даже полностью прекращаться. В этом случае технология применения фильтров при проведении динамического контроля дает желаемый результат, при этом большинство помех удается подавить.

Дисковые датчики используются для контроля областей с большой площадью. При проверке отверстий малых диаметров применяются **переносные роторы**, в то время как для тех же самых отверстий, но более крупного диаметра, а также для проверки внутренних поверхностей труб применяются уже **внутренние большие роторы**. Внешние поверхности труб проверяются при помощи **внешних роторов**. Доступны **внутренние** и **внешние роторы**, подходящие для проверки диаметров в диапазоне от 0,8 до 200 мм.

Абсолютные, дифференциальные и мультидифференциальные **датчики** используются в зависимости от специфики задачи.



Рис. 1. Ротор EC100 с прибором для проведения контроля.



Рис. 2. HDR-роторы с дисковыми датчиками.



Рис. 3. Роторы для ручного использования.

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Сеvastополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.rohmann.nt-rt.ru | | rni@nt-rt.ru